Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

_____ Карачевцев С.С.
подпись, фамилия, инициалы

«28» 12 2018 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в
Акционерное Общество "Курский электроаппаратный завод"
(полное наименование работодателя)

Юридический адрес: 305000, г. Курск, ул. Луначарского, д. 8
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4629003691
(ИНН работодателя)

1034637025939
(ОГРН работодателя)

40.10.3
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)	Арбузова Е.Ю. (Ф.И.О.)	28.12.2018г. (дата)
(подпись)	Колупаев А.Е. (Ф.И.О.)	28.12.2018г. (дата)
(подпись)	Кваскова О.Н. (Ф.И.О.)	28.12.2018г. (дата)
(подпись)	Савинов С.А. (Ф.И.О.)	28.12.2018г. (дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное Общество "Курский электроаппаратный завод"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	101. Дирекция																		
1-(305000)	Рабочее место директора по производственной системе; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
2-(305000)	Рабочее место директора инструментального производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
3-(305000)	Рабочее место директора по производству; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
4-(305000)	Рабочее место директора по разработкам; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
5-(305000)	Рабочее место главного бухгалтера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
6-(305000)	Рабочее место директора службы качества; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100

	трудового процесса. Шум.																		
7-(305000)	Рабочее место начальника управления по безопасности и мобилизационной работе; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
8-(305000)	Рабочее место старшего инженера военно-учетного стола; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
9-(305000)	Рабочее место директора сборочного производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
10-(305000)	Рабочее место исполнительного директора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
11-(305000)	Рабочее место главного энергетика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
12-(305000)	Рабочее место администратора (PDM-администратора); Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
13-(305000)	Рабочее место начальника управления контролинга и оплаты; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
	73. Управление по закупке оснастки																		
14-(305000)	Рабочее место начальника управления (специализированного в прочих отраслях); Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
15-(305000)	Рабочее место менеджера по закупкам 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
16-(305000)	Рабочее место менеджера по закупкам 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
17-(305000)	Рабочее место менеджера по закупкам 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напря-	2	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100

	женности трудового процесса. Шум.																			
18-(305000)	Рабочее место переводчика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	0	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
	75. Отдел эффективного производства																			
19-(305000)	Рабочее место начальника отдела (в промышленности); Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. АПФД. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	25	-	25	100	-	-	25	-	25	-	-	-	-	30	100	100
20-(305000)	Рабочее место ЛИН-Менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. Вибрация общая. ЭМП. Микроклимат.	1	-	30	-	-	100	-	-	70	-	70	-	-	-	5	30	100	100
21-(305000)	Рабочее место ЛИН -Менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. АПФД. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	70	-	70	100	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100
22-(305000)	Рабочее место ЛИН -Менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. АПФД. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	70	-	70	100	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100
23-(305000)	Рабочее место ЛИН -Менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. АПФД. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	70	-	20	100	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100
24-(305000)	Рабочее место инженера по автоматизации и механизации производственных процессов (инженер автоматизации производственных операций); Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор. АПФД. Вибрация общая. ЭМП.	2	-	25	-	50	100	-	-	10	-	20	-	-	-	-	30	100	100
	Офис управления продуктовыми проектами																			
25-(305000)	Рабочее место руководителя офиса управления продуктовыми проектами; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности тру-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	100	100

	дового процесса																		
26-(305000)	Рабочее место администратора проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
	15. Управление разработки продуктов																		
27-(305000)	Рабочее место руководителя направления - начальник управления; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
28-(305000)	Рабочее место руководителя направления "пусковая аппаратура, устройства на дин-рейку"; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	100	100
29-(305000)	Рабочее место руководителя направления "оборудование высоковольтное"; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
30-(305000)	Рабочее место руководителя направления "силовая аппаратура распределения"; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
31-(305000)	Рабочее место руководителя направления "корпусные решения"; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
32-(305000)	Рабочее место менеджера операционных проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
33-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по МССВ до 1600А; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
34-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по корпусным решениям; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
35-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по высоковольтному оборудованию; Система искусственного освещения. Фак-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

	торы тяжести и напряженности трудового процесса																		
36-(305000)	Рабочее место менеджера проектов офиса; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
37-(305000)	Рабочее место менеджера проектов развития; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
38-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по частотным преобразователям; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
39-(305000)	Рабочее место менеджера проектора по автоматизации; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
40-(305000)	Рабочее место менеджера проектора по автоматическим выключателям до 6300А; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
41-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по устройствам на дин-рейку; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
42-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по средствам измерения и учета; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
43-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по высоковольтному оборудованию; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
44-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по МССВ до 2000А; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
45-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по МССВ до 1600А; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

46-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по устройствам на дин-рейку; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
47-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по устройствам подачи команд и сигналов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
48-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по пусковой аппаратуре; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
49-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по корпусным решениям; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
50-(305000)	Рабочее место ведущего инженера 3 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
51-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по МССВ до 630А; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
52-(305000)	Рабочее место ведущего инженера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
53-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по пусковой аппаратуре; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
54-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по выключателям-разъединителям; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
55-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по переключателям и предохранителям; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
56-(305000)	Рабочее место ведущего менеджера проектов по автоматизации; Система искусственного освещения. Факторы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100

	тяжести и напряженности трудового процесса																		
57-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по металлическим корпусам и НКУ; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
58-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по пластиковым корпусам; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
59-(305000)	Рабочее место менеджера проекта по предохранительным системам; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
60-(305000)	Рабочее место менеджера проектов по Оптиматам Е; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
	10. Управление главного конструктора																		
61-(305000)	Рабочее место главного конструктора - начальник управления; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
62-(305000)	Рабочее место заместителя главного конструктора; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Отдел конструирования блочных автоматов №1																		
63-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
64-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
65-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
66-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

	освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса																		
67-(305000)	Рабочее место главного специалиста; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Отдел конструирования блочных автоматов																		
68-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
69-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
70-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
71-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	3	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
72-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
73-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
74-(305000)	Рабочее место главного специалиста; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Отдел конструирования модульной аппаратуры																		
75-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
76-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
77-	Рабочее место инженера-конструктора 2	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

(305000)	категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса																		
	Отдел серийного сопровождения																		
78-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102	100	100
79-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	4	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
80-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Отдел предохранителей, разъединителей, контакторов																		
81-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
82-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
83-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
84-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
	Отдел микропроцессорной защиты																		
85-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
86-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 3 категории; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
87-(305000)	Рабочее место инженера-конструктор-схемотехника; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

88-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора-схемотехника; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
89-(305000)	Рабочее место начальника группы разработки венчурных проектов; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
90-(305000)	Рабочее место инженера-программиста венчурных проектов; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
91-(305000)	Рабочее место инженера-электроника венчурных проектов; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
92-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора венчурных проектов; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
	Отдел конструирования средневольтовой аппаратуры																		
93-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум.Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
94-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
	Отдел конструирования Воздушных и вакуумных выключателей																		
95-(305000)	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
	4. Конструкторское бюро "Воздушные и вакуумные аппараты"																		
96-(305000)	Рабочее место главного конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

97-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
98-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	4. Конструкторское бюро "Пускорегулирующая аппаратура"																		
99-(305000)	Рабочее место главного конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
100-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
101-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	04. Управление технической документации и рационализации																		
102-(305000)	Рабочее место начальника управления; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Отдел технической документации и информации																		
103-(305000)	Рабочее место начальника отдела технической документации и информации; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
104-(305000)	Рабочее место инженера по стандартизации; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
105-(305000)	Рабочее место инженера по патентной и изобретательской работе; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
106-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора вспомогательного производства; Система искусственного освещения. Фак-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100

	торы тяжести и напряженности трудового процесса																		
107-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора основного производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
108-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
109-(305000)	Рабочее место инженера по стандартизации и нормоконтролю; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
110-(305000)	Рабочее место инженера по САПР; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
111-(305000)	Рабочее место техника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	04. Автоматно-револьверный цех																		
112-(305000)	Рабочее место начальника планово-распределительного отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	60	-	-	60	-	60	-	-	-	-	40	100	100
113-(305000)	Рабочее место начальника участка; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	60	-	-	60	-	60	-	-	-	-	40	100	100
114-(305000)	Рабочее место начальника бюро; Система искусственного освещения. Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
115-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	90	100	100
116-(305000)	Рабочее место наладчика шлифовальных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	30	-	3	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

117-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	20	-	5	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	-	100	100
118-(305000)	Рабочее место наладчика автоматов и полуавтоматов; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	5	-	5	90	-	-	90	-	90	-	-	-	-	-	100	100
119-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	30	-	3	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
120-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	100	-
121-(305000)	Рабочее место токаря; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	70	-	70	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
122-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Локальная и общая вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	10	80	-	-	50	10	80	-	-	-	-	-	100	100
123-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	80	-	-	30	30	60	-	-	-	-	-	100	100
124-(305000)	Рабочее место мойщика-сушильщика металла; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. Микроклимат	1	-	80	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	5	-	100	100
125-(305000)	Рабочее место пружинщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
126-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	30	-	3	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
127-	Рабочее место наладчика автоматиче-	1	-	30	-	3	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

(305000)	ских линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.																		
128-(305000)	Рабочее место резьбонарезчика на специальных станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. АПФД.	3	-	-	-	100	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
129-(305000)	Рабочее место шлифовщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	80	100	-	-	80	80	100	-	-	-	-	-	100	100
130-(305000)	Рабочее место фрезеровщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	80	100	-	-	80	80	100	-	-	-	-	-	100	100
131-(305000)	Рабочее место сверловщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	90	-	-	90	90	100	-	-	-	-	-	100	100
132-(305000)	Рабочее место оператора станков с программным управлением; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	5	-	10	-	80	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
	53. Управление главного механика																		
	ИТР																		
133-(305000)	Рабочее место начальника УГМ - главный механик; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
134-(305000)	Рабочее место заместителя начальника УГМ; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
135-(305000)	Рабочее место инженера по организации и нормированию труда; Система искусственного освещения. Факторы напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	100
136-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения. Факторы напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	100
137-(305000)	Рабочее место инженера по ремонту; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
138-	Рабочее место инженера по подготовке	1	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100

(305000)	производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.																		
139-(305000)	Рабочее место начальника отдела снабжения; Система искусственного освещения. Факторы напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	100
140-(305000)	Рабочее место инженера по закупке запасных частей; Система искусственного освещения. Факторы напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	100
141-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	0	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
142-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	100	100
143-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Конструкторский отдел																		
144-(305000)	Рабочее место начальника конструкторского отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	43.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
145-(305000)	Рабочее место старшего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	0	-	-	-	-	43.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
146-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	2	-	-	-	-	43.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
147-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	4	-	-	-	-	43.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
148-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	2	-	-	-	-	43.75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
	СТО																		
149-(305000)	Рабочее место начальника участка СТО; Система искусственного освещения.	0	-	-	-	-	90	-	-	10	-	50	-	-	-	-	10	100	100

	Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Общая вибрация.																		
150-(305000)	Рабочее место слесаря механосборочных работ 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	4	-	-	-	70	100	-	-	70	30	100	-	-	-	-	-	100	100
151-(305000)	Рабочее место токаря-расточника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	-	-	80	100	-	-	100	50	100	-	-	-	-	-	100	100
152-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	-	-	80	100	-	-	100	50	100	-	-	-	-	-	100	100
153-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	100	-	80	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100
154-(305000)	Рабочее место фрезеровщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100
155-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация. Химический фактор.	1	-	80	-	80	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100
156-(305000)	Рабочее место слесаря-электромонтажника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор.	1	-	50	-	-	100	-	-	-	-	100	-	-	-	-	50	100	100
	Механический участок																		
157-(305000)	Рабочее место токаря-расточника 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	-	-	80	100	-	-	100	50	100	-	-	-	-	-	100	100
158-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	4	-	-	-	80	100	-	-	100	50	100	-	-	-	-	-	100	100
159-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности тру-	2	-	100	-	80	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100

	дового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.																		
160-(30500О)	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Вибрация локальная.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	-	100	-	-	-	-	-	100	100
161-(30500О)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация. Химический фактор.	1	-	80	-	80	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100
	Ремгруппа капремонта																		
162-(30500О)	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	4	-	-	-	70	100	-	-	70	50	100	-	-	-	-	-	100	100
163-(30500О)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. АПФД. Общая и локальная вибрация.	1	-	-	-	70	100	-	-	70	50	100	-	-	-	-	-	100	100
164-(30500О)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор.	0	-	50	-	-	100	-	-	-	-	100	-	-	-	-	50	100	100
	Отдел промэлектроники																		
165-(30500О)	Рабочее место начальника отдела промэлектроники; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор.	1	-	65	-	-	60	-	-	-	-	60	-	-	-	-	40	100	100
166-(30500О)	Рабочее место инженера-электроника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор.	3	-	65	-	-	60	-	-	-	-	60	-	-	-	-	40	100	100
167-(30500О)	Рабочее место старшего инженера-электроника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор.	1	-	65	-	-	60	-	-	-	-	60	-	-	-	-	40	100	100
	44. Механический цех																		
	ИТР МЦ																		
168-	Рабочее место начальника цеха; Систе-	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	20	100	100

(305000)	ма искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Вибрация общая.																		
169-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. . Шум. ЭМП. Вибрация общая.	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	20	100	100
170-(305000)	Рабочее место инженера по организации и нормированию труда; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Вибрация общая.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
171-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	-	-	-	-	-	80	100	100
172-(305000)	Рабочее место инженера по инструменту; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	1	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
173-(305000)	Рабочее место менеджера по производству; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Вибрация общая.	3	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	80	100	100
174-(305000)	Рабочее место механика; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. Шум. ЭМП. Вибрация общая.	1	-	5	-	-	90	-	-	90	-	90	-	-	-	-	10	100	100
175-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Вибрация общая.	2	-	5	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	20	100	100
	Технологический отдел																		
176-(305000)	Рабочее место начальника технологического отдела; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	1	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
177-	Рабочее место менеджера по развитию;	1	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100

(305000)	Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.																		
178-(305000)	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	4	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
	ПРО																		
179-(305000)	Рабочее место начальника ПРО; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	1	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
	Участок СТО																		
180-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	0	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	20	100	100
181-(305000)	Рабочее место сверловщика; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	4	-	5	-	100	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
182-(305000)	Рабочее место сверловщика; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	4	-	5	-	100	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
183-(305000)	Рабочее место резьбонарезчика на специальных станках 4 разряда; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	60	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
184-(305000)	Рабочее место резьбонарезчика на специальных станках 3 разряда; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	60	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
185-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика; Система искусст-	1	-	10	-	10	70	-	-	50	10	50	-	-	-	-	50	100	100

	венного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
186-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП.	2	-	-	-	-	10	-	-	-	-	10	-	-	-	-	100	100	100
187-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	2	-	80	-	100	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
188-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 3 разряда; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	3	-	30	-	30	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
189-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 4 разряда; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	30	-	30	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
190-(305000)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	2	-	10	-	80	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
191-(305000)	Рабочее место гальваника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	80	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
192-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
193-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управле-	3	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100

	нием 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.																		
194-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
195-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	3	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
196-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок холодной высадки																		
197-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.	0	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	20	100	100
198-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	3	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
199-(305000)	Рабочее место мойщика-сушильщика металла; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. Микроклимат.	2	-	90	-	-	100	-	-	100	5	100	-	-	-	60	-	100	100
200-(305000)	Рабочее место автоматчика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	80	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
201-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести и напряженности тру-	2	-	-	-	-	80	-	-	30	-	50	-	-	-	-	-	100	100

	дового процесса. Шум. Вибрация общая.ЭМП.																		
	Участок изготовления пружин																		
202-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	80	-	100	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
203-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	2	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
204-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	3	-	60	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
	Ремонтный участок																		
205-(305000)	Рабочее место механика; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. Шум. ЭМП. Вибрация общая.	0	-	5	-	-	90	-	-	90	-	90	-	-	-	-	10	100	100
206-(305000)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	0	-	10	-	80	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
207-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	10	-	10	70	-	-	50	10	50	-	-	-	-	50	100	100
208-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	3	-	13	-	20	100	-	-	60	30	80	-	-	-	-	-	100	100

209-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.Общая и локальная вибрация.ЭМП. АПФД. Химический фактор.	2	-	13	-	20	100	-	-	60	30	80	-	-	-	-	-	100	100
	Участок токарных автоматов																		
210-(305000)	Рабочее место автоматчика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	80	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
211-(305000)	Рабочее место автоматчика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	80	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
212-(305000)	Рабочее место автоматчика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	80	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
213-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	20	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
214-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 3 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	20	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
215-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	20	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
216-(305000)	Рабочее место станочника широкого профиля; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	3	-	-	-	80	100	-	-	100	60	100	-	-	-	-	100	100	100

	АПФД.																		
	45. Гальвано-штамповочный цех																		
	Штамповочное производство																		
	Администрация																		
217-(305000)	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	60	100	100
218-(305000)	Рабочее место старшего менеджера по производству; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	-	-	-	90	-	-	90	-	90	-	-	-	-	10	100	100
219-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения. Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
220-(305000)	Рабочее место инженера по инструменту; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	0	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	60	100	100
221-(305000)	Рабочее место инженера по организации и нормированию труда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
	Технологический отдел																		
222-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	40	100	100
223-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	0	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	40	100	100
224-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	3	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	40	100	100
225-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 3 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	5	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	40	100	100
226-	Рабочее место инженера по внедрению	0	-	-	-	-	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	40	100	100

(305000)	новой техники и технологии; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.																		
	Ремгруппа																		
227-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	-	-	-	90	-	-	90	-	90	-	-	-	-	10	100	100
228-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	3	-	10	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	100
229-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	3	-	10	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	100
230-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	5	-	3	-	10	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	100
231-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	4	-	3	-	10	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	100
232-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	3	-	10	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	100
233-(305000)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	1	-	10	-	50	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
234-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	80	-	80	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100

	АПФД. Химический фактор.																		
235-(305000)	Рабочее место шлифовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	10	-	80	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
236-(305000)	Рабочее место старшего кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.	1	-	-	-	-	2.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	98	100	100
237-(305000)	Рабочее место инженера по инструменту; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	-	-	-	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	80	100	100
	ПРО																		
238-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.	2	-	-	-	-	2.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	98	100	100
239-(305000)	Рабочее место кладовщика инструментальной кладовой (кладовщик по инструменту); Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.	1	-	-	-	-	2.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	98	100	100
240-(305000)	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.	0	-	-	-	-	2.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	98	100	100
	Заготовительный участок																		
241-(305000)	Рабочее место мастера; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Микроклимат. Химический фактор.	1	-	40	-	-	100	-	-	40	-	40	-	-	-	40	-	100	100
242-(305000)	Рабочее место резчика металла на ножницах и прессах 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	-	100	100
243-(305000)	Рабочее место резчика металла на ножницах и прессах 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового	1	-	-	-	-	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	-	100	100

	процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.																		
244-(305000)	Рабочее место старшего резчика металла на ножницах и прессах; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	-	100	100
245-(305000)	Рабочее место чистильщика металла, отливок, изделий и деталей; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	1	-	-	-	70	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
246-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	0	-	-	-	-	40	-	-	80	-	80	-	-	-	-	-	100	-
247-(305000)	Рабочее место термист, постоянно занятый у печей на горячих работах; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Микраклимат. АПФД.	3	-	80	-	10	100	-	-	-	-	100	-	-	-	100	-	100	100
	Механический участок																		
248-(305000)	Рабочее место менеджера по производству; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП..	1	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	10	100	100
249-(305000)	Рабочее место резьбонарезчика на специальных станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация .ЭМП. АПФД	5	-	-	-	10	80	-	-	80	100	80	-	-	-	-	-	100	100
250-(305000)	Рабочее место резьбонарезчика на специальных станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация .ЭМП. АПФД	4	-	-	-	10	80	-	-	80	100	80	-	-	-	-	-	100	100
251-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.Химический фактор.	1	-	60	-	80	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
252-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудо-	1	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100

	вого процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
253-(305000)	Рабочее место сверловщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	50	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	100	100	100
254-(305000)	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования 2 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор.	0	-	3	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	-	100	100
255-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
256-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	-	100	-
257-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	2	-	5	-	5	100	-	-	100	30	70	-	-	-	-	-	100	100
	Прессовый участок																		
258-(305000)	Рабочее место производственного менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП..	1	-	-	-	-	90	-	-	70	-	90	-	-	-	-	10	100	100
259-(305000)	Рабочее место мастера основного производственного участка; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП..	1	-	-	-	-	90	-	-	70	-	90	-	-	-	-	10	100	100
260-(305000)	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	3	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	-	100	100
261-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая	1	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100

	и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
262-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 2 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	2	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
263-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 2 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	2	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
264-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	3	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
265-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	80	-	-	80	-	80	-	-	-	-	-	100	-
266-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД..	5	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
267-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	5	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
268-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	5	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
269-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	5	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
270-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100

	АПФД.																		
271-(305000)	Рабочее место штамповщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД.	2	-	50	-	50	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок лазерной резки																		
272-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	5	-	3	-	-	90	-	-	70	10	100	-	-	-	-	-	100	100
273-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	3	-	-	90	-	-	70	10	100	-	-	-	-	-	100	100
274-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	5	-	10	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
	Участок по ремонту оборудования																		
275-(305000)	Рабочее место начальника отдела подготовки производства - ответственный за электрохозяйство; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация.ЭМП..	1	-	-	-	-	90	-	-	50	-	90	-	-	-	-	10	100	100
276-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Микроклимат. Химический фактор. АПФД	3	-	5	-	5	100	-	-	100	30	70	-	-	-	5	-	100	100
277-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Микроклимат. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	5	100	-	-	100	30	70	-	-	-	5	-	100	100
278-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Мик-	2	-	5	-	5	100	-	-	100	30	70	-	-	-	5	-	100	100

	роклимат. Химический фактор. АПФД																		
279-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Микроклимат. Химический фактор. АПФД	2	-	5	-	5	100	-	-	100	30	70	-	-	-	5	-	100	100
280-(305000)	Рабочее место фрезеровщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. АПФД. ЭМП.	1	-	-	-	30	40	-	-	40	10	70	-	-	-	-	-	100	100
	46. Гальваническое производство																		
	Управление																		
281-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	49	-	-	80	-	-	30	-	80	-	-	-	-	20	100	100
282-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха по подготовке гальванического производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	80	-	-	80	-	-	30	-	80	-	-	-	-	100	100	100
283-(305000)	Рабочее место производственного менеджера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	80	-	-	80	-	-	-	-	60	-	-	-	-	100	100	100
284-(305000)	Рабочее место операционного администратора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	20	-	-	20	-	-	-	-	20	-	-	-	-	100	100	100
285-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	30	-	-	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	100	100	100
286-(305000)	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химиче-	4	-	30	-	-	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	100	100	100

	ский фактор. Общая вибрация.																		
	Подготовка производства																		
287-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	0	-	80	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	100	-	100	100
288-(305000)	Рабочее место корректировщика ванн 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	2	-	80	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	100	-	100	100
289-(305000)	Рабочее место корректировщика ванн 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	3	-	80	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	100	-	100	100
290-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД	0	-	70	-	10	90	-	-	10	10	80	-	-	-	-	-	100	100
291-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД	2	-	70	-	10	90	-	-	10	10	80	-	-	-	-	-	100	100
292-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД.	2	-	70	-	10	90	-	-	10	10	80	-	-	-	-	-	100	100
	Станция очистки гальваностоков																		
293-(305000)	Рабочее место аппаратчика очистки сточных вод 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	2	-	90	-	-	100	-	-	70	-	100	-	-	-	-	-	100	100
294-(305000)	Рабочее место слесаря по изготовлению узлов и деталей санитарно-технических систем 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая и локальная вибрация. АПФД	2	-	60	-	5	80	-	-	80	30	100	-	-	-	-	-	100	100
	ПРО																		
295-(305000)	Рабочее место начальника планово-распределительного отдела; Система искусственного освещения. Факторы	0	-	70	-	-	80	-	-	30	-	80	-	-	-	-	20	100	100

	тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.																		
296-(305000)	Рабочее место диспетчера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	70	-	-	70	-	-	30	-	70	-	-	-	-	10	100	100
297-(305000)	Рабочее место распределителя работ; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	65	-	-	20	-	-	5	-	20	-	-	-	-	35	100	100
298-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор	1	-	20	-	-	10	-	-	3	-	10	-	-	-	-	20	100	100
299-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор	1	-	20	-	-	70	-	-	45	-	70	-	-	-	-	30	100	100
300-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор	1	-	20	-	-	20	-	-	5	-	20	-	-	-	-	30	100	100
301-(305000)	Рабочее место старшего кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор.	1	-	50	-	-	65	-	-	20	-	65	-	-	-	-	30	100	100
302-(305000)	Рабочее место кладовщика-комплектовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Химический фактор.	3	-	20	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
303-(305000)	Рабочее место оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор.	1	-	20	-	-	10	-	-	5	-	25	-	-	-	-	75	100	100
304-(305000)	Рабочее место транспортировщика кладового комплектации; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Вибрация	4	-	80	-	-	80	-	-	10	-	80	-	-	-	-	-	100	100

	общая. ЭМП. Химический фактор.																		
305-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор.	2	-	80	-	-	100	-	-	50	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок хромирования																		
306-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
307-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
308-(305000)	Рабочее место мастера участка гальванопокрытий; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	3	-	70	-	-	60	-	-	60	-	60	-	-	-	-	40	100	100
309-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП. Химический фактор.	1	-	80	-	-	100	-	-	50	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок никелирования																		
310-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	5	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
311-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	3	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Линия цинкования 2																		
312-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	5	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
313-(305000)	Рабочее место гальваника 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
314-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	2	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок оловянирования																		
315-	Рабочее место гальваника 3 разряда;	2	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

(305000)	Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.																		
316-(305000)	Рабочее место гальваника 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Слесарный участок																		
317-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД	3	-	70	-	10	90	-	-	10	10	80	-	-	-	-	-	100	100
	Линия кадмирования																		
318-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок травления																		
319-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
320-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок оксидирования																		
321-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
322-(305000)	Рабочее место гальваника 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок меднения																		
323-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	2	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок травления черных металлов																		
324-(305000)	Рабочее место гальваника 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
325-	Рабочее место гальваника 5 разряда;	1	-	100	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

(305000)	Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. ЭМП. Химический фактор. Общая вибрация.																		
	51. Инструментальный цех																		
	Административное управление																		
326-(305000)	Рабочее место начальника инструментального цеха; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. . Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	60	100	100
327-(305000)	Рабочее место заместителя начальника инструментального цеха по конструкторско-технологической подготовке и производству; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. . Вибрация общая. ЭМП.	2	-	-	-	-	100	-	-	40	-	40	-	-	-	-	60	100	100
328-(305000)	Рабочее место энергетика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. . Вибрация общая. ЭМП.	0	-	-	-	-	100	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
329-(305000)	Рабочее место ведущего инженера по подготовке производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	100
330-(305000)	Рабочее место инженера по подготовке производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	100
331-(305000)	Рабочее место инженера по подготовке производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	100
332-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения. Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
333-(305000)	Рабочее место специалиста по внутренней логистике; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	50	-	-	-	-	50	100	100
334-(305000)	Рабочее место начальника отдела по планированию и контролю; Система искусственного освещения. Факторы	1	-	-	-	-	5	-	-	5	-	5	-	-	-	-	95	100	100

	тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.																		
335-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100
336-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	-
	Участок прессформ																		
337-(305000)	Рабочее место начальника производства прессформ; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. . Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
338-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. . Вибрация общая. ЭМП.	0	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
339-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
340-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
341-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
342-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
343-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 4 разряда; Система	2	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

	искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.																		
344-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
345-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	20	100	-	-	80	30	100	-	-	-	-	100	100	100
346-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	70	90	-	-	90	30	100	-	-	-	-	100	100	100
347-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	0	-	-	-	70	80	-	-	50	10	100	-	-	-	-	-	100	100
	Термический участок																		
348-(305000)	Рабочее место термиста на установках ТВЧ; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор. Микроклимат.	1	-	80	-	20	80	-	-	20	20	100	-	-	-	60	-	100	100
349-(305000)	Рабочее место термист, постоянно занятый у печей на горячих работах, 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор. Микроклимат.	1	-	80	-	20	80	-	-	20	20	100	-	-	-	60	-	100	100
350-(305000)	Рабочее место термист, постоянно занятый у печей на горячих работах, 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор. Микроклимат.	1	-	80	-	20	80	-	-	20	20	100	-	-	-	60	-	100	100
	Участок штампов																		

351-(305000)	Рабочее место начальника производства штампов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100
352-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
353-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	2	-	-	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
354-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	70	90	-	-	90	30	100	-	-	-	-	100	100	100
355-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
356-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
357-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
	Участок фрезерных центров и эрозионной обработки																		
358-(305000)	Рабочее место начальника смены; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	0	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100

	Участок приспособлений и мерителя																		
359-(305000)	Рабочее место начальника производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	30	100	100
360-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	0	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
361-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
362-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 3 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
363-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
364-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
	Конструкторское бюро																		
365-(305000)	Рабочее место начальника отдела проектирования оснастки; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
366-(305000)	Рабочее место старшего инженера-технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
367-	Рабочее место инженера-технолога 3	4	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100

(305000)	категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.																		
368-(305000)	Рабочее место инженера-технолога инструментального производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
369-(305000)	Рабочее место инженера-технолога инструментального производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
370-(305000)	Рабочее место инженера-технолога инструментального производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
371-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
372-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
373-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
374-(305000)	Рабочее место инженера-технолога 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
375-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	2	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
376-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напря-	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100

	женности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.																		
377-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	6	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
378-(305000)	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
379-(305000)	Рабочее место старшего инженера-конструктора; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Вибрация общая. ЭМП.	1	-	-	-	-	20	-	-	20	-	20	-	-	-	-	80	100	100
	Участок КШС и КРС																		
380-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
381-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
382-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	80	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
383-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100

384-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
385-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
386-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
387-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
388-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
389-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
390-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
391-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

	фактор.																		
392-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	0	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
393-(305000)	Рабочее место токаря-расточника; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	0	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
	Участок профильной шлифовки																		
394-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
395-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
396-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
397-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
398-	Рабочее место шлифовщика занятого на	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

(305000)	шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
399-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
400-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
401-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
402-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	0	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
403-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
	Токарный участок																		
404-(305000)	Рабочее место токаря 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

	тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
405-(305000)	Рабочее место токаря 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
406-(305000)	Рабочее место токаря 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
407-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
408-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
409-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
410-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
411-(305000)	Рабочее место токаря 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
412-	Рабочее место токаря 5 разряда; Систе-	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

(305000)	ма искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.																	
413-(305000)	Рабочее место токаря 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
414-(305000)	Рабочее место заточника занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД.	1	-	-	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
415-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
416-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
417-(305000)	Рабочее место шлифовщика занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
418-(305000)	Рабочее место шлифовщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
	Участок слесарно-ремонтный																		

419-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
420-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 7 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
421-(305000)	Рабочее место энергетика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
422-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	1	-	-	-	10	80	-	-	80	20	80	-	-	-	-	20	100	100
423-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	1	-	-	-	10	80	-	-	80	20	80	-	-	-	-	20	100	100
	Заготовительный участок																		
424-(305000)	Рабочее место шлифовщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
425-(305000)	Рабочее место шлифовщика 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
426-(305000)	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	-	100	100

	ЭМП. АПФД. Химический фактор.																		
427-(305000)	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	-	100	100
428-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
429-(305000)	Рабочее место станочника широкого профиля; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
430-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	10	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
	Участок ЧПУ																		
431-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
432-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
433-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
434-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
435-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
436-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
437-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
438-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управле-	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100

	нием																		
439-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
440-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
441-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
442-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
443-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
444-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
445-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
446-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
447-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
448-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда	1	-	5	-	10	100	-	-	80	5	80	-	-	-	-	100	100	100
449-(305000)	Рабочее место начальника смены; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	50	-	40	-	-	-	-	50	100	100
	03. Штамповочный цех																		
450-(305000)	Рабочее место начальника производства; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	0	-	-	-	-	50	-	-	50	-	50	-	-	-	-	60	100	100
451-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	2	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	60	100	100
452-	Рабочее место ведущего инженера-	1	-	-	-	-	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	60	100	100

(305000)	технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.																		
453-(305000)	Рабочее место старшего диспетчера; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	70	-	-	70	-	70	-	-	-	-	60	100	100
454-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95	100	100
455-(305000)	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	100
456-(305000)	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	0	-	5	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
457-(305000)	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	0	-	5	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
458-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	5	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
459-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая вибрация. ЭМП. Химический фактор.	0	-	5	-	-	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
460-(305000)	Рабочее место резчика металла на ножницах и прессах; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП.	1	-	-	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100

461-(305000)	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
462-(305000)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	100	-	10	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
463-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	0	-	5	-	10	50	-	-	50	30	30	-	-	-	-	100	100	100
464-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	1	-	-	-	5	100	-	-	100	20	100	-	-	-	-	20	100	100
465-(305000)	Рабочее место мойщика-сушильщика металла; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	80	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	-	100	100
466-(305000)	Рабочее место заливщика компаундами, работающий с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. Микроклимат.	1	-	90	-	-	100	-	-	100	30	100	-	-	-	30	-	100	100
467-(305000)	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	0	-	5	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
468-(305000)	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования 4 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химиче-	2	-	5	-	-	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100

	ский фактор.																		
469-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 3 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	2	-	5	-	10	50	-	-	50	30	30	-	-	-	-	100	100	100
470-(305000)	Рабочее место маляр, занятого на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. Микроклимат.	1	-	90	-	-	100	-	-	100	30	100	-	-	-	30	-	100	100
471-(305000)	Рабочее место термист, постоянно занятый у печей на горячих работах; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор. Микроклимат.	2	-	80	-	20	80	-	-	20	20	100	-	-	-	60	-	100	100
472-(305000)	Рабочее место сверловщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	3	-	10	-	10	100	-	-	100	30	100	-	-	-	-	100	100	100
473-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	0	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
474-(305000)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	5	-	5	50	-	-	30	5	30	-	-	-	-	-	100	100
475-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
476-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100

	процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД																		
477-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
478-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
479-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
480-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
481-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
482-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
483-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100
484-(305000)	Рабочее место штамповщика; Система искусственного освещения. Факторы	1	-	5	-	30	100	-	-	100	70	100	-	-	-	-	100	100	100

	тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД																		
	43. Пластмассовое производство																		
	Цех пластмассовых изделий																		
	Администрация																		
485-(305000)	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	50	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	50	100	-
486-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	50	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	70	100	-
487-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха по проектам; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	50	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	50	100	-
488-(305000)	Рабочее место начальника отдела подготовки производства; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	50	-	10	10	-	-	5	-	-	-	-	-	-	70	100	-
489-(305000)	Рабочее место менеджера по производству; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	50	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	60	100	-
490-(305000)	Рабочее место производственного менеджера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	50	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	60	100	-
491-(305000)	Рабочее место инженера по организации и нормированию труда; Система искусственного освещения помещения. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	10	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	70	-	-
492-(305000)	Рабочее место инженера по инструменту; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудово-	0	-	15	-	15	15	-	-	10	-	-	-	-	-	-	70	100	-

	го процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.																		
493-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения помещения.	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
494-(305000)	Рабочее место диспетчера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	10	-	10	10	-	-	5	-	-	-	-	-	-	90	100	-
	Технологический отдел																		
495-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха по технологии; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	10	-	10	20	-	-	10	-	-	-	-	-	-	80	100	-
496-(305000)	Рабочее место главного технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	20	-	20	60	-	-	20	-	-	-	-	-	-	60	100	-
497-(305000) А	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	3		20	-	20	50	-	-	20	-	-	-	-	-	-	60	100	-
498-(305000) А	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	4		20	-	20	50	-	-	20	-	-	-	-	-	-	60	100	-
499-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-технолога по сторонним заказам; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	20	-	-	-	-	-	-	60	100	-
500-(305000)	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	20	-	20	50	-	-	20	-	-	-	-	-	-	60	100	-
501-(305000)	Рабочее место контролера качества; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фак-	0	-	30	-	30	50	-	-	30	-	-	-	-	-	-	50	100	-

	тор. Шум. Общая вибрация.																		
	Участок брикетирования																		
502-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	-
503-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	503-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
504-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 2 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	80	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
505-(305000)А	Рабочее место оператора диспетчерской (производственно-диспетчерской) службы (оператор диспетчерского оборудования); Система искусственного освещения помещения. Факторы напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1		5	-	5	100	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	100
506-(305000)А	Рабочее место оператора диспетчерской (производственно-диспетчерской) службы (оператор диспетчерского оборудования); Система искусственного освещения помещения. Факторы напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	2		5	-	5	100	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	100
	Прессовый участок №1																		
507-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	-
508-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	10	508-(305000)-1А; 508-(305000)-2А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
509-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая виб-	1	509-(305000)-1А; 509-(305000)-	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

	рация.ЭМП		2А																
510-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	510-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
511-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	511-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
512-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	512-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
513-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	513-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
514-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	514-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
515-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	515-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
516-(305000)	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	0	-	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
517-(305000)А	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	3	517-(305000)-1А; 517-(305000)-2А	80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
518-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибра-	1	-	80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

	ция.ЭМП.																		
	Прессовый участок №2																		
519-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	20	-	20	50	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	-
520-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	10	520-(305000)-1А; 520-(305000)-2А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
521-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	521-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
522-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	522-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
523-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	523-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
524-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	524-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
525-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	525-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
526-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	526-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
527-(305000)-А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	527-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100

528-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	1	528-(305000)-1А	80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
529-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	1	-	80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
530-(305000)А	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	3	530-(305000)-1А; 530-(305000)-2А	80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Литьевой участок																		
531-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	-
532-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	0		80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
533-(305000)А	Рабочее место прессовщика изделий из пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП	0		80	-	80	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
534-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	0	-	80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
535-(305000)А	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.ЭМП.	0		80	-	50	100	-	-	100	-	100	-	-	-	-	-	100	100
	Участок обработки																		
536-	Рабочее место обработчика изделий из	10	536-	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100

(305000)-A	пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.		(305000)-1А; 536-(305000)-2А																
537-(305000)-А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	537-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
538-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	3	-	50	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
539-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	2	-	50	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
540-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	50	-	-	-	-	-	-	50	100	-
541-(305000)-А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	541-(305000)-1А; 541-(305000)-2А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
542-(305000)-А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	542-(305000)-1А; 542-(305000)-2А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
543-(305000)-А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	543-(305000)-1А; 543-(305000)-2А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
544-(305000)-А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяже-	1	544-(305000)-1А; 544-	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100

	сти и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.		(305000)-2А																	
545-(305000)А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	545-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
546-(305000)А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	546-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
547-(305000)А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	547-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
548-(305000)А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	548-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
549-(305000)А	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	549-(305000)-1А	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
550-(305000)	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	70	-	70	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	100	100	100
551-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	50	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
552-(305000)А	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести трудового про-	1		50	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-

	цесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.																		
	Ремгруппа текущего ремонта																		
553-(305000)	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	30	-	-	-	-	-	-	50	100	-
554-(305000)А	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	2	554-(305000)-1А	20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
555-(305000)А	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	3	555-(305000)-1А	20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
556-(305000)А	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	1		20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
557-(305000)	Рабочее место токаря 3 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	2	-	10	-	10	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
	Ремгруппа капитального ремонта																		
558-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	20	-	20	50	-	-	30	-	-	-	-	-	-	50	100	-
559-(305000)	Рабочее место фрезеровщика 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор.	1	-	30	-	20	80	-	-	80	30	80	-	-	-	-	100	100	100
560-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами су-	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

	хим способом 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор																	
561-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
562-(305000)	Рабочее место токаря 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	0	-	20	-	10	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
563-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	2	-	20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
564-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	2	-	20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
565-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	2	-	20	-	20	100	-	-	40	40	-	-	-	-	-	60	100	-
566-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	2	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
567-(305000)	Рабочее место шлифовщик, занятого на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового про-	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100

	цесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор																		
568-(305000)	Рабочее место полировщик, занятого полировкой изделий из металла с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
569-(305000)	Рабочее место полировщик, занятого полировкой изделий из металла с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 4 разряда; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД. Химический фактор	1	-	5	-	70	100	-	-	80	50	80	-	-	-	-	50	100	100
570-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	0	-	50	-	50	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	100	-
	Участок ремонтный																		
571-(305000)	Рабочее место механика; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	20	-	20	60	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	100	-
572-(305000)	Рабочее место токаря 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	20	-	10	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
573-(305000)	Рабочее место токаря 5 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор. АПФД	1	-	20	-	10	100	-	-	100	10	100	-	-	-	-	100	100	100
574-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД.	5	-	60	-	60	90	-	-	20	10	-	-	-	-	-	-	100	-
575-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая и локальная	2	-	60	-	60	90	-	-	20	10	-	-	-	-	-	-	100	-

	вибрация. Химический фактор. АПФД.																			
576-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	90	-	-	20	10	-	-	-	-	-	-	100	-
577-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
578-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
579-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
580-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
581-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
582-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая вибрация. Химический фактор. АПФД.	1	-	60	-	60	100	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
	Цех пластмассового производства																			
	Литьевой участок																			
583-(305000)	Рабочее место заместителя начальника цеха; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	30	-	30	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	-
584-(305000)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
585-(305000)	Рабочее место производственного менеджера; Система искусственного ос-	1	-	30	-	30	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	-

	вещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.																		
586-(305000)	Рабочее место кладовщика; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	10	-	10	10	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-	100	-
587-(305000)	Рабочее место комплектовщика изделий и инструмента; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	30	-	30	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	-	100	-
588-(305000)	Рабочее место инженера по инструменту; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	40	-	40	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	-	100	-
589-(305000)	Рабочее место начальника отдела (диспетчерского); Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	30	-	30	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	70	100	-
590-(305000)	Рабочее место менеджера по производству; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП.	1	-	40	-	40	40	-	-	40	-	40	-	-	-	-	20	100	-
591-(305000)	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП	3	-	20	-	20	50	-	-	20	-	20	-	-	-	-	50	100	-
592-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 4 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП	0	-	50	-	50	100	-	-	100	-	20	-	-	-	-	-	100	-
593-(305000)	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; Факторы тяжести трудового процесса.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
594-(305000)	Рабочее место транспортировщика; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация.	1	-	10	-	10	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	100	-
595-(305000)	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП	1	-	30	-	30	30	-	-	30	-	30	-	-	-	-	30	100	-

596-(305000)	Рабочее место слесаря-инструментальщика 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. Локальная вибрация. Система искусственного освещения.	3	-	20	-	20	70	-	-	50	50	50	-	-	-	-	60	100	-
597-(305000)	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Общая и локальная вибрация. ЭМП. АПФД	4	-	70	-	75	100	-	-	75	30	70	-	-	-	-	-	100	-
598-(305000)	Рабочее место наладчика автоматических линий и агрегатных станков 5 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум. Общая вибрация. ЭМП	4	-	50	-	70	70	-	-	70	10	70	-	-	-	-	-	100	-
599-(305000)	Рабочее место литейщика пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. ЭМП. Шум. Общая и локальная вибрация.	3	-	80	-	80	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
600-(305000)	Рабочее место литейщика пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. ЭМП. Шум. Общая и локальная вибрация.	3	-	80	-	80	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
601-(305000)	Рабочее место литейщика пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. ЭМП. Шум. Общая и локальная вибрация.	3	-	80	-	80	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
602-(305000)	Рабочее место литейщика пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. ЭМП. Шум. Общая и локальная вибрация..	3	-	80	-	80	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
603-(305000)	Рабочее место литейщика пластмасс; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. ЭМП. Шум. Общая и локальная вибрация..	3	-	80	-	80	80	-	-	80	10	80	-	-	-	-	-	100	100
604-(305000)	Рабочее место обработчика изделий из пластмасс; Система искусственного освещения помещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. АПФД. Химический фактор. Шум.	2	-	70	-	70	80	-	-	30	-	70	-	-	-	-	100	100	100

	Общая вибрация.																			
605-(305000)	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; Факторы тяжести трудового процесса. Шум. Общая и локаольная вибрация. Химический фактор. АПФД.	2	-	60	-	70	70	-	-	60	60	60	-	-	-	-	-	100	-	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Управляющий АО "КЭАЗ" (должность)	(подпись)	Карачевцев С.С. Ф.И.О.	28.12.2018г. (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник УОТППЭБ (должность)	(подпись)	Арбузова Е.Ю. Ф.И.О.	28.12.2018г. (дата)
Председатель профкома (должность)	(подпись)	Колупаев А.Е. (Ф.И.О.)	28.12.2018 (дата)
Начальник управления кадрового администрирования (должность)	(подпись)	Кваскова О.Н. (Ф.И.О.)	28.12.2018г. (дата)
Директор по производству (должность)	(подпись)	Савинов С.А. (Ф.И.О.)	28.12.2018г (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт по анализу факторов условий труда (должность)	(подпись)	Шевлякова Е.А. (Ф.И.О.)	14.06.17 (дата)