

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Счетмаш»

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах				Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4													
			3	3/3	3.1	3.2	3.3	3.4.	9	10														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Рабочие места (ед.) - основные/все	3/3	3/3	0/0	0/0	3/3	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	3	3	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них женщин	3	3	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 1

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
124	Контролер качества сборочного производства 6 разряд	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125	Контролер качества сборочного производства 5 разряд	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Контролер качества заготовительного производства 6 разряд	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Таблица 2

Служба качества

Дата составления: 22.04.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Исполнительный директор

(должность)

(подпись)

Сельцов Е.А.

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства

(должность)

(подпись)

Воронцов К.А.

(Ф.И.О.)

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Дудкин Д.Г.

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3203

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Боженова Ольга Викторовна

(Ф.И.О.)

22.04.2024

(дата)