

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда



подпись,

Коробка Д.Н.

фамилия, инициалы

«28» 12 2018 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в
Акционерное общество "Курский Электроаппаратный Завод"
(полное наименование работодателя)

305000, г. Курск, ул. Луначарского, д. 8
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4629003691
(ИНН работодателя)

1024600941936
(ОГРН работодателя)

27.12
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Шкиря М.П. Ф.И.О.	<u>28.12.2018.</u> (дата)
 (подпись)	Колупаев А.Е. (Ф.И.О.)	<u>28.12.2018</u> (дата)
 (подпись)	Кваскова О.Н. (Ф.И.О.)	<u>28.12.2018</u> (дата)
 (подпись)	Савинов С.А. (Ф.И.О.)	<u>28.12.2018</u> (дата)

4-524/1	Главный юриконсульт мобилизационного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5-524/1	Юриконсульт мобилизационного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6-524/1	Главный бухгалтер мобилизационного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7-524/1	Главный экономист мобилизационного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	СБЦ																						
8-524/1	Инженер-технолог ВА-55	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-524/1	Менеджер по производству ВА-55	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-524/1	Кладовщик драгметаллов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14-524/1	Мастер ВМ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-524/1	Менеджер по СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-524/1	Менеджер по СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-524/1	Менеджер по СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18-524/1	Транспортировщик ВА-55	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19-524/1	Транспортировщик СБЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20-524/1	Транспортировщик ВМ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21-524/1	Инженер-технолог 3 категории ВМ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Управление главного технолога</i>																						
25-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-524/1	Бригадир ремонтной службы (мастер службы)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок сборки ВМ</i>																						
28-524/1	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29-524/1	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

<i>Участок логистики</i>																							
30-524/1	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
<i>Участок ВМ</i>																							
31-524/1	Бригадир (мастер)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32-524/1	Менеджер по производству	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33-524/1	Сборщик	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Штамповочный 03																							
34-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Инструментальный цех																							
37-524/1	Начальник производства штампов	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38-524/1	Слесарь-инструментальщик 3 разряд	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
39-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряд	2	-	3.1	3.2	-	-	2	2	2	-	-	2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
40-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряд	2	-	3.1	3.2	-	-	2	2	2	-	-	2	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
41-524/1	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
УТК																							
42-524/1	Заместитель начальника УПСЦ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43-524/1	Инженер по качеству УТК	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44-524/1	Контролер холодноштамповочных и давяльных работ 5 разряда (контролер прессовых работ)	-	-	3.1	2	-	-	2	-	2	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Механический цех																							
45-524/1	Диспетчер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Управление разработки продуктов																							
46-524/1	Менеджер проектов по системам автоматизации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Управление главного конструктора КЭАЗ																							
47-524/1	Инженер-конструктор венчурных проектов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

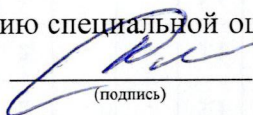
Отдел микропроцессорной защиты																							
48-524/1	Начальник группы разработки венчурных проектов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49-524/1	Инженер-электроник венчурных проектов	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50-524/1	Инженер-программист венчурных проектов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Специальное конструкторско-технологическое бюро																							
51-524/1	Главный технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52-524/1	Начальник технического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Управление по взаимодействию с государственными органами управления																							
57-524/1	Начальник управления	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Аналитический отдел																							
58-524/1	Начальник аналитической службы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-524/1	Бизнес-аналитик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-524/1	Бизнес-аналитик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-524/1	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по производству

(должность)


(подпись)

Коробка Д.Н.

Ф.И.О.

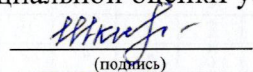
28.12.2018.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда

(должность)


(подпись)

Шкиря М.П.

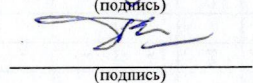
Ф.И.О.

28.12.2018.

(дата)

Председатель профкома

(должность)


(подпись)

Колупаев А.Е.

Ф.И.О.

28.12.2018.

(дата)

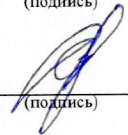
Начальник управления кадрового администрирования
(должность)


(подпись)

Кваскова О.Н.
(Ф.И.О.)

28.12.2018
(дата)

Директор заготовительного производства
(должность)


(подпись)

Савинов С.А.
(Ф.И.О.)

28.12.2018
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

703
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Исаев Михаил Геннадьевич
(Ф.И.О.)

30.11.18
(дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "Центр охраны труда"

(полное наименование организации)

2. 305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкирная, дом 28, оф.2.1; (4712)50-04-04; 58-53-29; 58-54-18; tsot-2010@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 307

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 24.05.2016

5. ИНН 4632114560

6. ОГРН организации 1094632011550

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
RA.RU.518160	14 апреля 2016 г.	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:


№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	19.11.2018	Тарасов Сергей Владимирович	Начальник лаборатории	-	-	-
2	-	Исаев Михаил Геннадьевич	Эксперт	003 0000764	03 марта 2015 г.	703

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	19.11.2018	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
2	19.11.2018	Химический фактор	Анализатор - течейскагель АНТ-3М	39982-08	161	14.11.2019
3	19.11.2018	Химический фактор	Газоанализатор универсальный "ГАНК"-4	24421-09	2595	13.11.2019
4	19.11.2018	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
5	19.11.2018	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный "ГАНК"-4	24421-09	2595	13.11.2019
6	19.11.2018	Шум	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
7	19.11.2018	Шум	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-	48267-11	ЭФ120652	06.09.2019

			ЗИКА 110А			
8	19.11.2018	Шум	Кабилятор акустический Защита-К	47740-11	92815	06.09.2019
9	19.11.2018	Вибрация общая	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
10	19.11.2018	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, ана- лизатор спектра ЭКОФИ- ЗИКА 110А	48267-11	ЭФ120652	06.09.2019
11	19.11.2018	Вибрация общая	Кабилятор портативный АТ01m	30981-12	5111	13.05.2019
12	19.11.2018	Вибрация ло- кальная	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
13	19.11.2018	Вибрация ло- кальная	Шумомер-виброметр, ана- лизатор спектра ЭКОФИ- ЗИКА 110А	48267-11	ЭФ120652	06.09.2019
14	19.11.2018	Вибрация ло- кальная	Кабилятор портативный АТ01m	30981-12	5111	13.05.2019
15	19.11.2018	Переменное электромагнит- ное поле (про- мышленная час- ота 50 Гц)	Ручка измерительная металлическая Fisco мод. УМ5М, КТ3	67910-17	523	14.05.2019
16	19.11.2018	Переменное электромагнит- ное поле (про- мышленная час- ота 50 Гц)	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
17	19.11.2018	Переменное электромагнит- ное поле (про- мышленная час- ота 50 Гц)	Измеритель напряженно- сти электрических и маг- нитных полей ПЗ-80, с преобразователем ПЗ-80- ЕН500	47825-11	120246	22.10.2019
18	19.11.2018	Световая среда	Ручка измерительная металлическая Fisco мод. УМ5М, КТ3	67910-17	523	14.05.2019
19	19.11.2018	Световая среда	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
20	19.11.2018	Световая среда	Люксметр-яркометр- пульсметр "ЭКОЛАЙТ" (модель 03)	43795-10	00699-15	20.08.2019
21	19.11.2018	Тяжесть трудо- вого процесса	Угломер с нониусом типа 4	2437-13	3947	05.06.2019
22	19.11.2018	Тяжесть трудо- вого процесса	Ручка измерительная металлическая Fisco мод. УМ5М, КТ3	67910-17	523	14.05.2019
23	19.11.2018	Тяжесть трудо- вого процесса	Динамометр ДС-200	23226-02	00727	08.06.2019
24	19.11.2018	Тяжесть трудо- вого процесса	Шломер-электронный ШЭЭ-01	-	00000058	-
25	19.11.2018	Тяжесть трудо- вого процесса	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
26	19.11.2018	Напряженность трудового про- цесса	Прибор контроля парамет- ров воздушной среды Ме- теометр МЭС-200А	27468-04	3970	21.10.2019
27	19.11.2018	Напряженность трудового про- цесса	Секундомер механический СОИпр-2а-3-000	11519-01	5165	30.05.2019

Руководитель организации, проводящей
специальную оценку условий труда



(подпись)

Гуторов В.В.
Ф.И.О.

30.11.18
(дата)

М.П.

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Курский Электроаппаратный Завод"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Дирекция																			
1-524/1	Рабочее место начальника управления кадрового администрирования; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	
2-524/1	Рабочее место специалиста по военно-учетной работе; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	
3-524/1	Рабочее место руководителя направления по ГОЗ; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	
	Административное управление 2-й отдел																			
4-524/1	Рабочее место главного юриста мобилизационного отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	
5-524/1	Рабочее место юриста мобилизационного отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	
6-524/1	Рабочее место главного бухгалтера мо-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100	

	близационного отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса																		
7-524/1	Рабочее место главного экономиста мобилизационного отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100
	СБЦ																		
8-524/1	Рабочее место инженера-технолога ВА-55; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	100	100
9-524/1	Рабочее место менеджера по производству ВА-55; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
10-524/1	Рабочее место кладовщика драгметаллов; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
11-524/1	Рабочее место менеджера по производству СБЦ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
12-524/1	Рабочее место менеджера по производству СБЦ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
13-524/1	Рабочее место менеджера по производству СБЦ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
14-524/1	Рабочее место мастера ВМ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
15-524/1	Рабочее место менеджера по СБЦ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
16-524/1	Рабочее место менеджера по СБЦ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
17-524/1	Рабочее место менеджера по СБЦ; Система искусственного освещения. Шум.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100

	Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.																		
18-524/1	Рабочее место транспортировщика ВА-55; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100
19-524/1	Рабочее место транспортировщика СБЦ; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум	5	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100
20-524/1	Рабочее место транспортировщика ВМ; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100
21-524/1	Рабочее место инженера-технолога 3 категории ВМ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
22-524/1	Рабочее место инженера-технолога 2 категории УГТ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
23-524/1	Рабочее место инженера-технолога 2 категории УГТ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
24-524/1	Рабочее место инженера-технолога 2 категории УГТ; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	100
	<i>Управление главного технолога</i>																		
25-524/1	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Система искусственного освещения. Химический фактор. Шум. Локальная вибрация.	1	-	5	-	-	80	-	-	-	30	-	-	-	-	-	50	100	100
26-524/1	Рабочее место бригадира ремонтной службы (мастер службы); Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Система искусственного освещения. Шум.	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
27-524/1	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Система искусственного освещения. Химический фактор. Шум. Локальная вибрация.	1	-	5	-	-	80	-	-	-	30	-	-	-	-	-	50	100	100

	<i>Участок сборки ВМ</i>																			
28-524/1	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Локальная вибрация. Химический фактор.	1	-	5	-	-	80	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	100	
29-524/1	Рабочее место слесаря-ремонтника; Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Шум. Локальная вибрация. Химический фактор.	1	-	5	-	-	80	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	100	100	
	<i>Участок логистики</i>																			
30-524/1	Рабочее место кладовщика; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	3	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	100
	<i>Участок ВМ</i>																			
31-524/1	Рабочее место бригадира (мастера); Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	100	100
32-524/1	Рабочее место менеджера по производству; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
33-524/1	Рабочее место сборщика; Система искусственного освещения. Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Локальная вибрация. ЭМП.	3	-	-	-	-	80	-	-	-	80	100	-	-	-	-	-	100	100	100
	Штамповочный 03																			
34-524/1	Рабочее место наладчика автоматов и полуавтоматов; Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	4	-	5	-	-	70	-	-	-	5	80	-	-	-	-	-	100	100	
35-524/1	Рабочее место наладчика автоматов и полуавтоматов; Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	5	-	-	70	-	-	-	5	80	-	-	-	-	-	100	100	
36-524/1	Рабочее место наладчика автоматов и полуавтоматов; Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Локальная вибрация. ЭМП. Химический фактор.	1	-	5	-	-	70	-	-	-	5	80	-	-	-	-	-	100	100	
	Инструментальный цех																			
37-524/1	Рабочее место начальника производства штампов; Шум. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса.	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	60	100	100

46-524/1	Рабочее место менеджера проектов по системам автоматизации; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100
	Управление главного конструктора КЭАЗ																			
47-524/1	Рабочее место инженера-конструктора венчурных проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	100	100
	Отдел микропроцессорной защиты																			
48-524/1	Рабочее место начальника группы разработки венчурных проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
49-524/1	Рабочее место инженера-электроника венчурных проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса. Химический фактор. Шум. ЭМП.	0	-	10	-	-	10	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	100
50-524/1	Рабочее место инженера-программиста венчурных проектов; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	100
	Специальное конструкторско-технологическое бюро																			
51-524/1	Рабочее место главного технолога; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
52-524/1	Рабочее место начальника технического отдела; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
53-524/1	Рабочее место ведущего инженера-технолога 1 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
54-524/1	Рабочее место ведущего инженера-технолога 3 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
55-524/1	Рабочее место ведущего инженера-технолога 3 категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100

	и напряженности трудового процесса																			
56-524/1	Рабочее место ведущего инженера-технолога I категории; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
	Управление по взаимодействию с государственными органами управления																			
57-524/1	Рабочее место начальника управления; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
	Аналитический отдел																			
58-524/1	Рабочее место начальника аналитической службы; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
59-524/1	Рабочее место бизнес-аналитика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
60-524/1	Рабочее место бизнес-аналитика; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100
61-524/1	Рабочее место ведущего специалиста; Система искусственного освещения. Факторы тяжести и напряженности трудового процесса	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	100	100

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по производству
(должность)

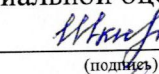

(подпись)

Коробка Д.Н.
Ф.И.О.

28.12.2018г.
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

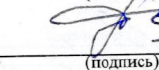
Ведущий специалист по охране труда
(должность)


(подпись)

Шкиря М.П.
Ф.И.О.

28.12.2018г.
(дата)

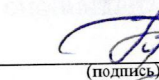
Председатель профкома
(должность)


(подпись)

Колупаев А.Е.
(Ф.И.О.)

28.12.2018г.
(дата)

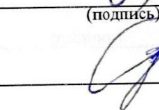
Начальник управления кадрового администрирования
(должность)


(подпись)

Кваскова О.Н.
(Ф.И.О.)

28.12.2018г.
(дата)

Директор заготовительного производ-


(подпись)

Савинов С.А.

28.12.2018г.
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Курский Электроаппаратный Завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Дирекция</i>	-	-			
<i>Административное управление 2-й отдел</i>	-	-			
<i>СБЦ</i>	-	-			
<i>Управление главного технолога</i>	-	-			
<i>Участок сборки ВМ</i>	-	-			
<i>Участок логистики</i>	-	-			
<i>Участок ВМ</i>	-	-			
<i>Штамповочный 03</i>					
34-524/1. Наладчик автоматов и полуавтоматов	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
35-524/1. Наладчик автоматов и полуавтоматов	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
36-524/1. Наладчик автоматов и полуавтоматов	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
<i>Инструментальный цех</i>					
37-524/1. Начальник производства штампов	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
38-524/1. Слесарь-инструментальщик 3 разряд	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			

39-524/1. Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряд	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
	Учитывая тяжесть труда рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня. (Снижение тяжести трудового процесса.)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
40-524/1. Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряд	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
	Применение СИЗ органов слуха (Снижение степени воздействия шума)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
	Учитывая тяжесть труда рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня. (Снижение тяжести трудового процесса.)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
УТК					
44-524/1. Контролер холоднотамповочных и давящих работ 5 разряда (контролер прессовых работ)	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания (Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны)	Приведение условий труда в соответствии с требованиями отраслевых (межотраслевых) правил по охране труда.			
Механический цех	-	-			
Управление разработки продуктов	-	-			
Управление главного конструктора КЭАЗ	-	-			
Отдел микропроцессорной защиты	-	-			

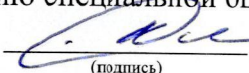
Специальное конструкторско-технологическое бюро	-	-			
Управление по взаимодействию с государственными органами управления	-	-			
Аналитический отдел	-	-			

Дата составления: _____

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по производству

(должность)



(подпись)

Коробка Д.Н.

(Ф.И.О.)

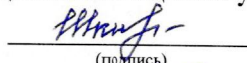
28.12.2018г.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Шкиря М.П.

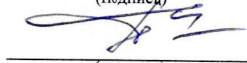
(Ф.И.О.)

28.12.2018г.

(дата)

Председатель профкома

(должность)



(подпись)

Колупаев А.Е.

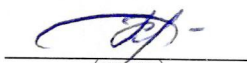
(Ф.И.О.)

28.12.2018

(дата)

Начальник управления кадрового администрирования

(должность)



(подпись)

Кваскова О.Н.

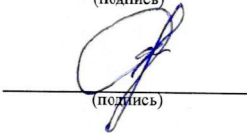
(Ф.И.О.)

28.12.2018

(дата)

Директор заготовительного производства

(должность)



(подпись)

Савинов С.А.

(Ф.И.О.)

28.12.2018

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

703

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Исаев Михаил Геннадьевич

(Ф.И.О.)

28.12.2018

(дата)

Акционерное общество "Курский Электроаппаратный Завод"				
(полное наименование работодателя)				
305000, г. Курск, ул. Луначарского, д. 8; Карачевцев С.С.; Keaz@kesz.ru				
(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)				
ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКАТО
4629003691	05758109	4210008	27.12	38701000

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда


(должность, подпись, фамилия, имя, отчество)

01.06 2018г.

Перечень рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда

Структурное подразделение: ---

№ п/п	Код (№) РМ	Наименование РМ	Количество работников, занятых на данном РМ (чел.)	Класс условий труда по предыдущей АРМ	Досрочное назначение трудовой пенсии по старости	Сокращенная продолжительность рабочего времени	Дополнительный отпуск	Повышенная оплата труда
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		<i>Дирекция</i>						
1	1-524/1	Начальник управления кадрового администрирования	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
2	2-524/1	Специалист по военно-учетной работе	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
3	3-524/1	Руководитель направления по ГОЗ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Административное управление 2-й отдел</i>						
4	4-524/1	Главный юрист консульт мобилизационного отдела	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
5	5-524/1	Юрист консульт мобилизационного отдела	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
6	6-524/1	Главный бухгалтер мобилизационного отдела	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
7	7-524/1	Главный экономист мобилизационного отдела	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет

		СБЦ						
8	8-524/1	Инженер-технолог ВА-55	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
9	9-524/1	Менеджер по производству ВА-55	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
10	10-524/1	Кладовщик драгметаллов	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
11	11-524/1	Менеджер по производству СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
12	12-524/1	Менеджер по производству СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13	13-524/1	Менеджер по производству СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
14	14-524/1	Мастер ВМ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
15	15-524/1	Менеджер по СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
16	16-524/1	Менеджер по СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
17	17-524/1	Менеджер по СБЦ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
18	18-524/1	Транспортировщик ВА-55	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
19	19-524/1	Транспортировщик СБЦ	5	2	Нет	Нет	Нет	Нет
20	20-524/1	Транспортировщик ВМ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
21	21-524/1	Инженер-технолог 3 категории ВМ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
22	22-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
23	23-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
24	24-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Управление главного технолога</i>						
25	25-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
26	26-524/1	Бригадир ремонтной службы (мастер службы)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
27	27-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Участок сборки ВМ</i>						
28	28-524/1	Слесарь-ремонтник	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
29	29-524/1	Слесарь-ремонтник	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Участок логистики</i>						
30	30-524/1	Кладовщик	3	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Участок ВМ</i>						
31	31-524/1	Бригадир (мастер)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
32	32-524/1	Менеджер по производству	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
33	33-524/1	Сборщик	3	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		Штамповочный 03						

34	34-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	4	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	35-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	36-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		Инструментальный цех						
37	37-524/1	Начальник производства штампов	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38	38-524/1	Слесарь-инструментальщик 3 разряд	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	39-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряд	1	2	Да	Нет	Да	Да
40	40-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряд	1	2	Да	Нет	Да	Да
41	41-524/1	Инженер-технолог 3 категории	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		УТК						
42	42-524/1	Заместитель начальника УПСП	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	43-524/1	Инженер по качеству УТК	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	44-524/1	Контролер холодноштамповочных и давяльных работ 5 разряда (контролер прессовых работ)	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		Механический цех						
45	45-524/1	Диспетчер	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		Управление разработки продуктов						
46	46-524/1	Менеджер проектов по системам автоматизации	0	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		Управление главного конструктора КЭАЗ						
47	47-524/1	Инженер-конструктор венчурных проектов	0	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		Отдел микропроцессорной защиты						
48	48-524/1	Начальник группы разработки венчурных проектов	0	2	Нет	Нет	Нет	Нет
49	49-524/1	Инженер-электроник венчурных проектов	0	2	Нет	Нет	Нет	Нет

50	50-524/1	Инженер-программист венчурных проектов	0	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Специальное конструкторско- технологическое бюро</i>						
51	51-524/1	Главный технолог	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
52	52-524/1	Начальник технического отдела	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
53	53-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
54	54-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
55	55-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
56	56-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
		<i>Управление по взаимодействию с государственными органами управления</i>						
57	57-524/1	Начальник управления <i>Аналитический отдел</i>	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
58	58-524/1	Начальник аналитической службы	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
59	59-524/1	Бизнес-аналитик	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
60	60-524/1	Бизнес-аналитик	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
61	61-524/1	Ведущий специалист	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по производству

(должность)



(подпись)

Коробка Д.Н.

Ф.И.О.

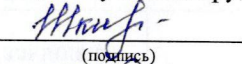
01.06.2018

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Шкиря М.П.

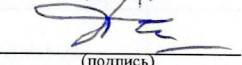
Ф.И.О.

01.06.2018

(дата)

Председатель профкома

(должность)



(подпись)

Колупаев А.Е.

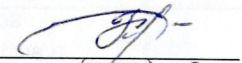
(Ф.И.О.)

01.06.2018

(дата)

Начальник управления кадрового адми-
нистрирования

(должность)



(подпись)


Кваскова О.Н.

(Ф.И.О.)

01.06.2018

(дата)

Директор заготовительного производ-
ства



Савинов С.А.

01.06.2018

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

_____ (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

703

_____ (№ в реестре экспертов)

 (подпись)

Исаев Михаил Геннадьевич

_____ (Ф.И.О.)

01.06.2018

_____ (дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Центр охраны труда"; Регистрационный номер - 307 от 24.05.2016 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.518160	Дата получения 14.04.2016	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам специальной оценки условий труда

№ 306-018ВГЗЭ2018 30.11.2018
(идентификационный номер) (дата)

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
- приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению»,
- приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 6.1/03-145 от 01.06.2018
проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:
Акционерное общество "Курский Электроаппаратный Завод"; Адрес: 305000, г. Курск, ул. Луначарского, д. 8

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 306-018ВГ от 07.06.2018 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:
Общество с ограниченной ответственностью "Центр охраны труда"; 305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, дом 28, оф.2.1; Регистрационный номер - 307 от 24.05.2016
и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:
Исаев Михаил Геннадьевич (№ в реестре: 703)

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 61

3.2. Рабочие места, подлежащие декларированию:

Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы:
Отсутствуют

Рабочие места, на которых вредные факторы не выявлены по результатам СОУТ (подлежащие декларированию):

1-524/1. Начальник управления кадрового администрирования (1 чел.);

2-524/1. Специалист по военно-учетной работе (1 чел.);

3-524/1. Руководитель направления по ГОЗ (1 чел.);

4-524/1. Главный юрист мобилизационного отдела (1 чел.);

5-524/1. Юрист мобилизационного отдела (1 чел.);

6-524/1. Главный бухгалтер мобилизационного отдела (1 чел.);

7-524/1. Главный экономист мобилизационного отдела (1 чел.);

8-524/1. Инженер-технолог ВА-55 (1 чел.);

9-524/1. Менеджер по производству ВА-55 (1 чел.);

10-524/1. Кладовщик драгметаллов (1 чел.);

11-524/1. Менеджер по производству СБЦ (1 чел.);

12-524/1. Менеджер по производству СБЦ (1 чел.);

13-524/1. Менеджер по производству СБЦ (1 чел.);

14-524/1. Мастер ВМ (1 чел.);

15-524/1. Менеджер по СБЦ (1 чел.);

16-524/1. Менеджер по СБЦ (1 чел.);

17-524/1. Менеджер по СБЦ (1 чел.);

18-524/1. Транспортировщик ВА-55 (1 чел.);

19-524/1. *Транспортировщик СБЦ (5 чел.);*
 20-524/1. *Транспортировщик ВМ (1 чел.);*
 21-524/1. *Инженер-технолог 3 категории ВМ (1 чел.);*
 22-524/1. *Инженер-технолог 2 категории УГТ (1 чел.);*
 23-524/1. *Инженер-технолог 2 категории УГТ (1 чел.);*
 24-524/1. *Инженер-технолог 2 категории УГТ (1 чел.);*
 25-524/1. *Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р (1 чел.);*
 26-524/1. *Бригадир ремонтной службы (мастер службы) (1 чел.);*
 27-524/1. *Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р (1 чел.);*
 28-524/1. *Слесарь-ремонтник (1 чел.);*
 29-524/1. *Слесарь-ремонтник (1 чел.);*
 30-524/1. *Кладовщик (3 чел.);*
 31-524/1. *Бригадир (мастер) (1 чел.);*
 32-524/1. *Менеджер по производству (1 чел.);*
 41-524/1. *Инженер-технолог 3 категории (1 чел.);*
 42-524/1. *Заместитель начальника УПСП (1 чел.);*
 43-524/1. *Инженер по качеству УТК (1 чел.);*
 45-524/1. *Диспетчер (1 чел.);*
 46-524/1. *Менеджер проектов по системам автоматизации (0 чел.);*
 47-524/1. *Инженер-конструктор венчурных проектов (0 чел.);*
 48-524/1. *Начальник группы разработки венчурных проектов (0 чел.);*
 49-524/1. *Инженер-электроник венчурных проектов (0 чел.);*
 50-524/1. *Инженер-программист венчурных проектов (0 чел.);*
 51-524/1. *Главный технолог (1 чел.);*
 52-524/1. *Начальник технического отдела (1 чел.);*
 53-524/1. *Ведущий инженер-технолог 1 категории (1 чел.);*
 54-524/1. *Ведущий инженер-технолог 3 категории (1 чел.);*
 55-524/1. *Ведущий инженер-технолог 3 категории (1 чел.);*
 56-524/1. *Ведущий инженер-технолог 1 категории (1 чел.);*
 57-524/1. *Начальник управления (1 чел.);*
 58-524/1. *Начальник аналитической службы (1 чел.);*
 59-524/1. *Бизнес-аналитик (1 чел.);*
 60-524/1. *Бизнес-аналитик (1 чел.);*
 61-524/1. *Ведущий специалист (1 чел.).*

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 52

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 9

3.5. Количество рабочих мест с правом на досрочную страховую пенсию: 2

3.6. Количество рабочих мест на которых были выявлены профессиональные заболевания: 0

3.7. Количество рабочих мест на которых были зафиксированы несчастные случаи: 0

3.8. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Аэрозоли ПФД	4
Шум	7
Тяжесть трудового процесса	2
Напряженность трудового процесса	1

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.

5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 8 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

1) считать работу по СОУТ завершенной;

2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

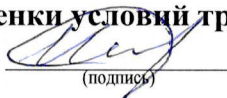
Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

703

(№ в реестре
экспертов)

Эксперт
(должность)



(подпись)

Исаев Михаил Геннадьевич
(Ф.И.О.)

Общество с ограниченной ответственностью "Центр охраны труда"; Регистрационный номер - 307 от 24.05.2016 <small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.518160	Дата получения 14.04.2016	Дата окончания бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 306-018ВГЗЭ 01.06.2018
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 01.06.2018

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Центр охраны труда"

(полное наименование организации)

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкинская, дом 28, оф.2.1; (4712)50-04-04; 58-53-29; 58-54-18; tsot-2010@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 307

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 24.05.2016

ИНН организации 4632114560

ОГРН организации 1094632011550

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
RA.RU.518160	14.04.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 306-018ВГ от 07.06.2018 г. мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Исаев Михаил Геннадьевич*; регистрационный номер 703 в Реестре экспертов по специальной

оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 61 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1-524/1	Начальник управления кадрового администрирования	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
2-524/1	Специалист по военно-учетной работе	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
3-524/1	Руководитель направления по ГОЗ	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
4-524/1	Главный юристконсульт мобилизационного отдела	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
5-524/1	Юристконсульт мобилизационного отдела	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
6-524/1	Главный бухгалтер мобилизационного отдела	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
7-524/1	Главный экономист мобилизационного отдела	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
8-524/1	Инженер-технолог ВА-55	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
9-524/1	Менеджер по производству ВА-55	-	да	Отсутствуют	Шум	-	2.4
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
10-524/1	Кладовщик драгметаллов	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
11-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
12-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
13-524/1	Менеджер по производству СБЦ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
14-524/1	Мастер ВМ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
15-524/1	Менеджер по СБЦ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
16-524/1	Менеджер по СБЦ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
17-524/1	Менеджер по СБЦ	-	да	Отсутствуют	Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Шум	-	8
					Световая среда	-	2.4
18-524/1	Транспортировщик ВА-55	-	да	Отсутствуют	Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Шум	-	6.4
19-524/1	Транспортировщик СБЦ	-	да	Отсутствуют	Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Шум	-	6.4
20-524/1	Транспортировщик ВМ	-	да	Отсутствуют	Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Шум	-	6.4
21-524/1	Инженер-технолог 3 категории ВМ	-	да	Отсутствуют	Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
					Шум	-	8
22-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
23-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
24-524/1	Инженер-технолог 2 категории УГТ	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
25-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	6.4
					Вибрация локальная	-	2.4
					Световая среда	-	4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
26-524/1	Бригадир ремонтной службы (мастер службы)	-	да	Отсутствуют	Шум	-	5.6
					Световая среда	-	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
27-524/1	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 р	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	6.4
					Вибрация локальная	-	2.4
					Световая среда	-	4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
28-524/1	Слесарь-ремонтник	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	6.4
					Вибрация локальная	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
29-524/1	Слесарь-ремонтник	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	6.4
					Вибрация локальная	-	2.4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
30-524/1	Кладовщик	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
31-524/1	Бригадир (мастер)	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
32-524/1	Менеджер по производству	-	да	Отсутствуют	Шум	-	2.4
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
33-524/1	Сборщик	-	да	Отсутствуют	Шум	-	6.4
					Вибрация локальная	-	6.4
					Неионизирующее излучение	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
41-524/1	Инженер-технолог 3 категории	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
42-524/1	Заместитель начальника УПСР	-	да	Отсутствуют	Шум	-	5.6
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
43-524/1	Инженер по качеству УТК	-	да	Отсутствуют	Шум	-	5.6

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Световая среда	-	2.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
45-524/1	Диспетчер	-	да	Отсутствуют	Шум	-	8
					Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
46-524/1	Менеджер проектов по системам автоматизации	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
47-524/1	Инженер-конструктор венчурных проектов	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
48-524/1	Начальник группы разработки венчурных проектов	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
49-524/1	Инженер-электроник венчурных проектов	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.8
					Шум	-	0.8
					Неионизирующее излучение	-	0.8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
50-524/1	Инженер-программист венчурных проектов	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
51-524/1	Главный технолог	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
52-524/1	Начальник технического отдела	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
53-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
54-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
55-524/1	Ведущий инженер-технолог 3 категории	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
56-524/1	Ведущий инженер-технолог 1 категории	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
57-524/1	Начальник управления	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
58-524/1	Начальник аналитической службы	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	7.2
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
59-524/1	Бизнес-аналитик	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
60-524/1	Бизнес-аналитик	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
61-524/1	Ведущий специалист	-	да	Отсутствуют	Световая среда	-	5.6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
34-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	5.6
					Вибрация локальная	-	0.4
					Неионизирующее излучение	-	6.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
35-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	5.6
					Вибрация локальная	-	0.4
					Неионизирующее излучение	-	6.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
36-524/1	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Шум	-	5.6
					Вибрация локальная	-	0.4
					Неионизирующее излучение	-	6.4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
37-524/1	Начальник производства штампов	-	да	Отсутствуют	Шум	-	7.2
					Неионизирующее излучение	-	3.2
					Световая среда	-	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
38-524/1	Слесарь-инструментальщик 3 разряд	-	да	Отсутствуют	Химический	-	4
					Аэрозоли ПФД	-	6.8
					Шум	-	6.8
					Неионизирующее излучение	-	6.4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
39-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 4 разряд	-	да	Отсутствуют	Химический	-	0.4
					Аэрозоли ПФД	-	2.8
					Шум	-	8
					Вибрация общая	-	5.6
					Вибрация локальная	-	0.4
					Неионизирующее излучение	-	8
					Световая среда	-	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
40-524/1	Шлифовщик, занятый на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 6 разряд	-	да	Отсутствуют			
44-524/1	Контролер холодноштамповочных и давяльных работ 5 разряда (контролер прессовых работ)	-	да	Отсутствуют	Аэрозоли ПФД	-	0.4
					Шум	-	2
					Вибрация общая	-	2
					Неионизирующее излучение	-	2
					Световая среда	-	6
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 53 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 8 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

703

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

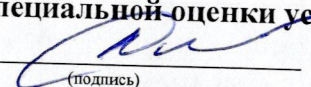
Исаев Михаил Геннадьевич
(Ф.И.О.)

01.06.2018
(дата)

Рассмотрев результаты идентификации осуществлённые в Заключении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила **УТВЕРДИТЬ** результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

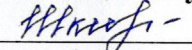
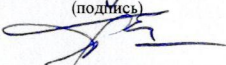

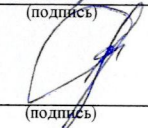
Директор по производству
(должность)


(подпись)

Коробка Д.Н.
Ф.И.О.

01.06.2018
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

<u>Ведущий специалист по охране труда</u> (должность)	 (подпись)	<u>Шкиря М.П.</u> Ф.И.О.	<u>01.06.2018</u> (дата)
<u>Председатель профкома</u> (должность)	 (подпись)	<u>Колупаев А.Е.</u> (Ф.И.О.)	<u>01.06.2018</u> (дата)
<u>Начальник управления кадрового администрирования</u> (должность)	 (подпись)	<u>Кваскова О.Н.</u> (Ф.И.О.)	<u>01.06.2018</u> (дата)
<u>Директор заготовительного производства</u> (должность)	 (подпись)	<u>Савинов С.А.</u> (Ф.И.О.)	<u>01.06.2018</u> (дата)